

参考資料2-1

血液濃縮器(その他3基準)承認基準 について

血液濃縮器承認基準(案)

(1) 現行制度における取扱い

承認審査基準又は申請資料に添付すべき資料に関する通知等は示されていない。

(2) 基準の概要

血液濃縮器に関する国際的な要求事項であるISO 8637:2004 Cardiovascular implants and artificial organs – Haemodialysers, haemodiafilters, haemofilters and haemoconcentratorsに基づき、日本工業規格JIS T 3250:2005「血液透析器、血液透析ろ(濾)過器、血液ろ(濾)過器及び血液濃縮器」が作成済みであり、このJISを技術規格として承認基準を作成するものである。

眼科用レーザ光凝固装置承認基準(案)

眼科用レーザ光凝固装置プローブ承認基準(案)

眼科用パルスレーザ手術装置承認基準(案)

(1) 現行制度における取扱い

承認審査基準又は申請資料に添付すべき資料に関する通知等は示されていない。

(2) 基準の概要

治療用レーザに関する国際的な安全性規格であるIEC 60601-2-22:1995

Medical electrical equipment - Part 2: Particular requirements for the safety of diagnostic and therapeutic laser equipment及び、日本工業規格JIS T 1204:1998

「レーザ光凝固装置」に基づき技術規格を作成し、当該技術規格により承認基準を作成するものである。

参考資料2-2

医療機器の承認基準に関する 基本的考え方について

医療機器に係る「カテゴリー」と「安全対策」の見直し

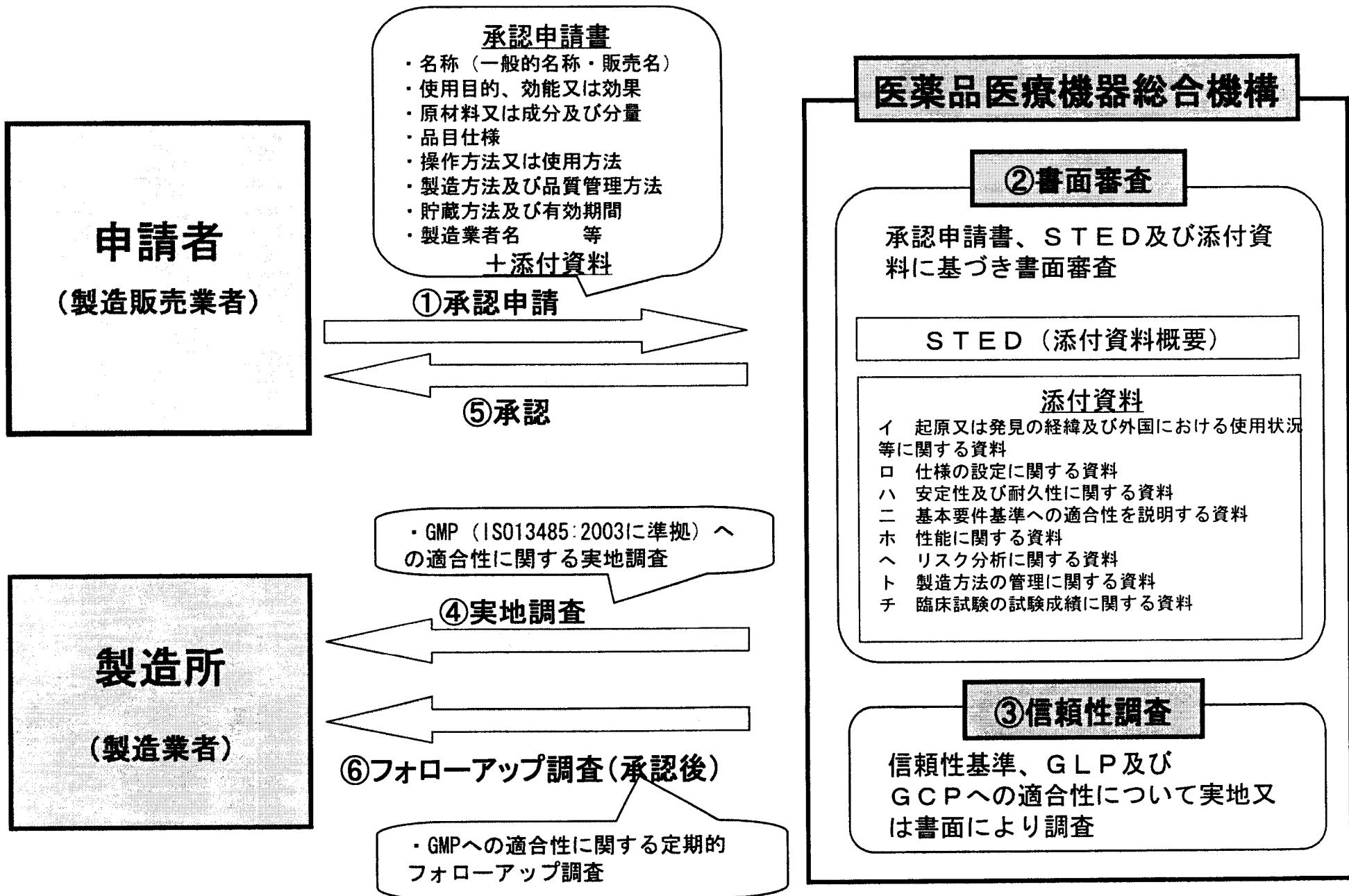
国際分類	現状と改正後		旧薬事法	改正後
	リスクによる医療機器の分類	EU制度概要		
クラスI	不具合が生じた場合でも、 <u>人体へのリスクが極めて低い</u> と考えられるもの (例) 体外診断用機器、鋼製小物、X線フィルム、歯科技工用用品	承認不要	承認不要	一般医療機器 販売規制 届出不要
クラスII	不具合が生じた場合でも、 <u>人体へのリスクが比較的低い</u> と考えられるもの (例) MRI、電子式血圧計、電子内視鏡、消化器用力テー ^ル 、超音波診断装置、歯科用合金	第三者認証制度 実地調査のみ	承認必要	管理医療機器 販売業の届出制 (注2)
クラスIII	不具合が生じた場合、 <u>人体へのリスクが比較的高い</u> と考えられるもの (例) 透析器、人工骨、人工呼吸器、バルーンカテーテル			高度管理医療機器 販売規制 届出不要
クラスIV	患者への侵襲性が高く、不具合が生じた場合、 <u>生命の危険に直結する</u> 恐れがあるもの (例) ペースメーカー、人工心臓弁、ステント	書面審査あり		高度管理医療機器 製造販売に係る大臣承認

注) 例示している製品は、国際分類を踏まえて分類。

注2) 特定保守管理医療機器については、管理医療機器及び一般医療機器に分類されるものであっても、販売業は許可制とする。

注3) 厚生労働大臣が基準を定めて指定する管理医療機器に限る。

承認申請・審査の手続きについて（医療機器）



医療機器の製造販売承認申請の区分

(1) 臨床試験あり

臨床試験成績に関する資料の添付が必要な医療機器に関する製造販売承認申請

(2) 承認基準なし臨床なし

承認基準の定めのない医療機器若しくは承認基準に適合しない医療機器に関する製造販売承認申請（臨床試験成績に関する資料の添付を要さないものに限る）

(3) 承認基準あり臨床なし

承認基準の定めのある医療機器であって、承認基準に適合する医療機器に関する製造販売承認申請

(4) 管理医療機器承認及び認証基準なし

認証基準の定めのない医療機器若しくは認証基準に適合しない管理医療機器に関する製造販売承認申請（臨床試験成績に関する資料の添付を要さないものに限る）

承認申請書の記載事項及び添付資料(医療機器)

(申請書記載事項)

- ① 類別
- ② 名称(一般的名称及び販売名)
- ③ 使用目的、効能又は効果
- ④ 形状、構造及び原理
- ⑤ 原材料又は構成部品
- ⑥ 品目仕様
- ⑦ 操作方法又は使用方法
- ⑧ 製造方法
- ⑨ 貯蔵方法及び有効期間
- ⑩ 製造販売する品目の製造業者
- ⑪ 原材料の製造業者
- ⑫ 備考

(添付資料)

- ① 起源又は発見・開発の経緯及び外国における使用状況等に関する資料
- ② 仕様の設定に関する資料
- ③ 基本要件基準への適合性を説明する資料
- ④ 安定性、耐久性に関する資料
- ⑤ 性能に関する資料
- ⑥ 臨床試験成績に関する資料
- ⑦ リスク分析に関する資料
- ⑧ 製造及び品質管理に関する資料